

Titolo:

**Smart Plant - L'approccio intelligente alle nuove sfide 4.0**

Abstract:

Esigenza imprescindibile della moderna fabbrica è l'aumento della competitività.

Essa si raggiunge tramite l'incremento dell'efficienza produttiva, della qualità e personalizzazione del prodotto, dell'abbattimento sostanziale di ogni costo produttivo, logistico e di gestione degli asset.

Dall'interpretazione dei dati raccolti a livello della singola macchina, linea, processo, fabbrica e impianto, si possono attuare azioni volte a migliorare le performance in produzione, massimizzare la disponibilità degli impianti e, attraverso l'utilizzo di opportuna reportistica e analytics, consentire di ottimizzare l'utilizzo delle risorse, eliminando gli sprechi e aumentando la redditività.

In conformità ai requisiti del paradigma di Industria 4.0, per fare questo la piattaforma di controllo deve essere una "smart control platform":

- aperta: attraverso standard industriali deve consentire la raccolta di ogni dato dal campo e garantire le interconnessioni con gli applicativi gestionali.
- modulare e scalabile: deve consentire installazioni minime, in termini di numero di tag e di funzioni, permettendo però di crescere a piacere fino a includere nuove parti di impianto e nuove funzionalità, consolidando quanto già sviluppato e aggiungendo in modo organico le nuove parti.
- accessibile: deve permettere ad aziende di ogni dimensione di implementare una fabbrica intelligente in modo sostenibile, oltre che dal punto di vista economico, anche ambientale e del benessere delle persone. Sfruttando hardware standard, sia per il greenfield che per il brownfield con gli stessi dispositivi installati bordo macchina, si ottengono netti vantaggi di costi e di reperibilità globale.
- flessibile: per includere e orchestrare, all'interno della medesima piattaforma, ogni ambito, ricomprendendo in modo naturale il controllo della fabbrica e al contempo consentendo la gestione di infrastrutture, edifici, utility.

Nella presentazione si evidenzieranno i vantaggi sulla produzione di un approccio multidisciplinare e integrato, alla portata anche delle piccole-medie aziende italiane, e sempre più indispensabile per restare competitivi sul mercato globale.

A concludere saranno presentati casi applicativi che evidenzieranno i benefici introdotti da tale approccio.

Autore:

Lorenzo Merlini - Sales Manager Process & Factory Automation in B&R Automazione Industriale

Contatto:

lorenzo.merlini@br-automation.com - M +39 3357900328