









Dare vita ad un network intelligente di impianti distribuiti sul territorio, migliorando la sostenibilità e massimizzando la competitività globale.

Laura Graci e Domenico Toscanini







Il cammino verso la sostenibilità

Per qualsiasi gestore di impianti industriali distribuiti sul territorio, la <u>percezione operativa dello stato dei singoli impianti</u> è oggi solo il punto di partenza del cammino verso la sostenibilità.

Migliorare l'efficienza di tutto il network di impianti è la chiave per sfruttare, di fatto, quelle economie di scala che portano ad ottenere un sano vantaggio competitivo nello scenario di mercato attuale.





Come ottimizzare l'efficienza

Per poter monitorare, controllare, diagnosticare preventivamente possibili anomalie e quindi ottimizzare l'efficienza di tutto il network di impianti, è certamente necessaria una **Sala di Telecontrollo Cloud Virtualizzata**, dalla quale sia possibile avere accesso in tempo reale a tutte le informazioni per poter mantenere costantemente la visione operativa di tutto il network ed esprimere scelte manutentive mirate e funzionali.







La tecnologia adottata

La nostra esperienza aziendale, che ci vede nel corso degli ultimi dieci anni partner di importanti realtà industriali, ci porta a considerare centrale nel Telecontrollo i seguenti fattori tecnologici abbinati:

- Virtualizzazione
- Cloud computing

Questo elemento di innovazione tecnologica genera:

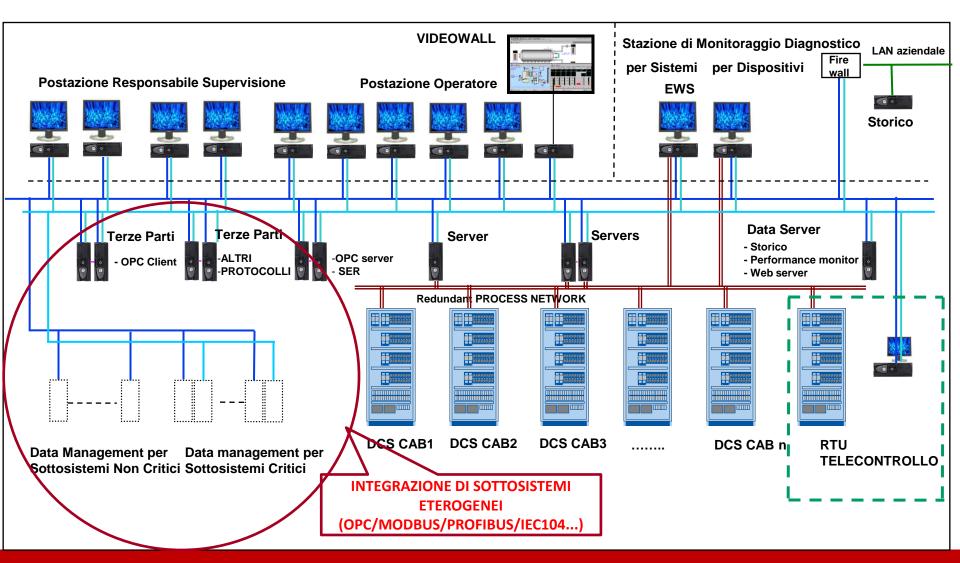
- una migliore sostenibilità dell'infrastruttura nel suo complesso,
- un recupero di efficienza che produce spazi per creare nuovi servizi a valore aggiunto.





Breve cronistoria

ARCHITETTURA TRADIZIONALE ICSS







Scenario tradizionale

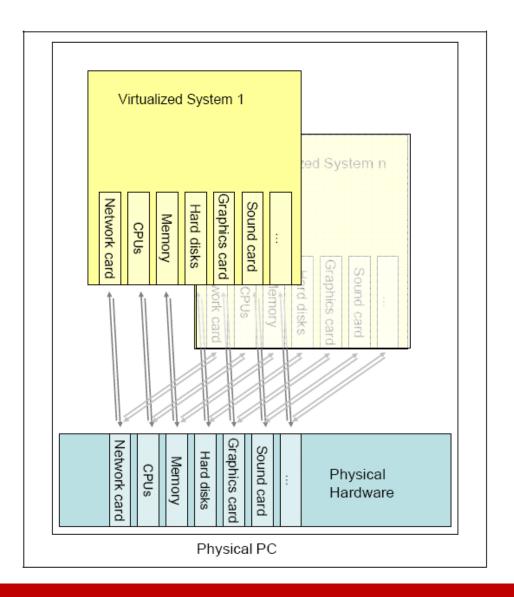






Virtualizzazione

- Storicamente, l'hardware di un computer veniva progettato per eseguire singolarmente le richieste del sistema operativo.
- La Virtualizzazione "spezza la dipendenza" del software dall'hardware:
 - Consente ad un singolo computer di eseguire molteplici richieste del sistema operativo;
 - Rende possibile cambiare hardware senza dover sostituire il sistema operativo o i programmi.

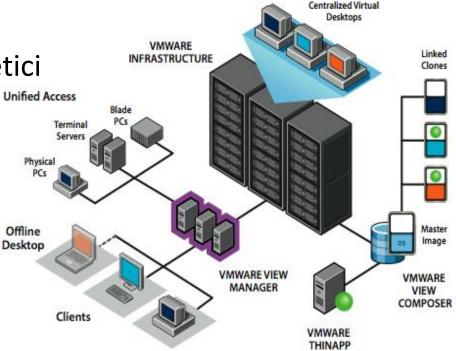






VANTAGGI PRINGIPALI

- Diminuzione dei costi Hardware e di Manutenzione
- Aumento della longevità delle applicazioni
- Miglioramento dell'Uptime
 - VMware High Availability
 - VMware Fault Tolerance
- Abbattimento dei costi energetici

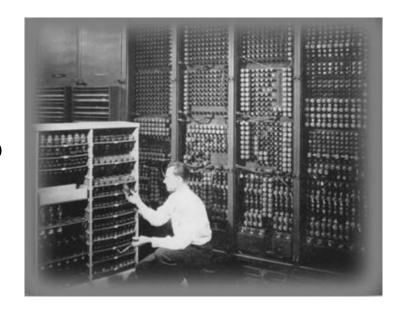






Diminuzione dei costi Hardware

- Diminuzione dei costi HW tramite l'accorpamento di diversi computer fisici (riduzione dei costi come risultato di una ottimizzazione dell'hw).
- Aree di applicazione più estese: soluzioni WEB e ThinClient (PC, Panel, mobile,).







Diminuzione del tempo speso per service and maintenance

• Tempi ridotti di update e backup poiché eseguiti centralmente.

• Ridotti tempi e costi di manutenzione grazie alla gestione centralizzata.

• Configurazione dei Server remotizzata grazie a specifici tool di gestione.





Migliorati flessibilità e UPGRADE

La Virtualizazzione separa l'hardware dalle applicazioni, consente upgrades dell'hardware senza modifiche al software o ai programmi.





Sicurezza migliorata

- La sicurezza è migliorata grazie all'accesso remoto e ai diritti di gestione centralizzati.
- Praticamente nessun attacco è possibile ai Client (WEB o Thin) grazie alla protezione centralizzata dei server virtuali.





Disponibilità aumentata

Sostituzioni hardware ai server virtuali sono possibili durante l'esecuzione.





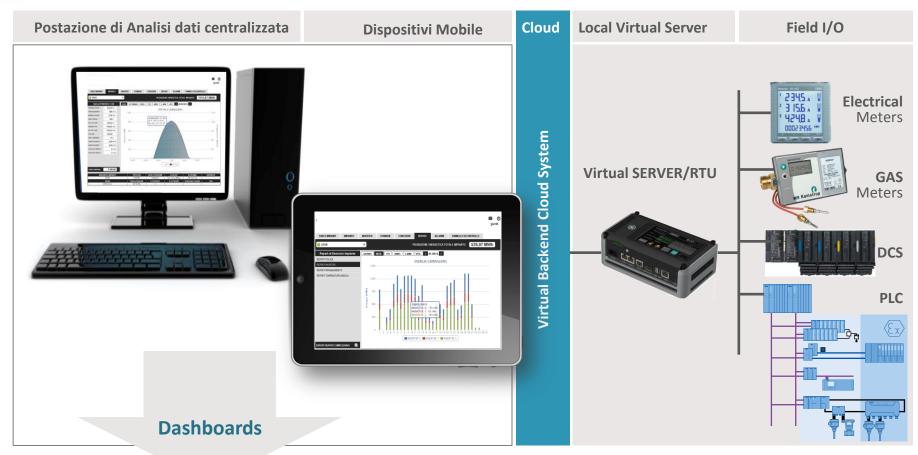
Vantaggi del CLOUD COMPUTING

Se ai vantaggi della virtualizzazione si sommano quelli introdotti dall'utilizzo del Cloud è possibile:





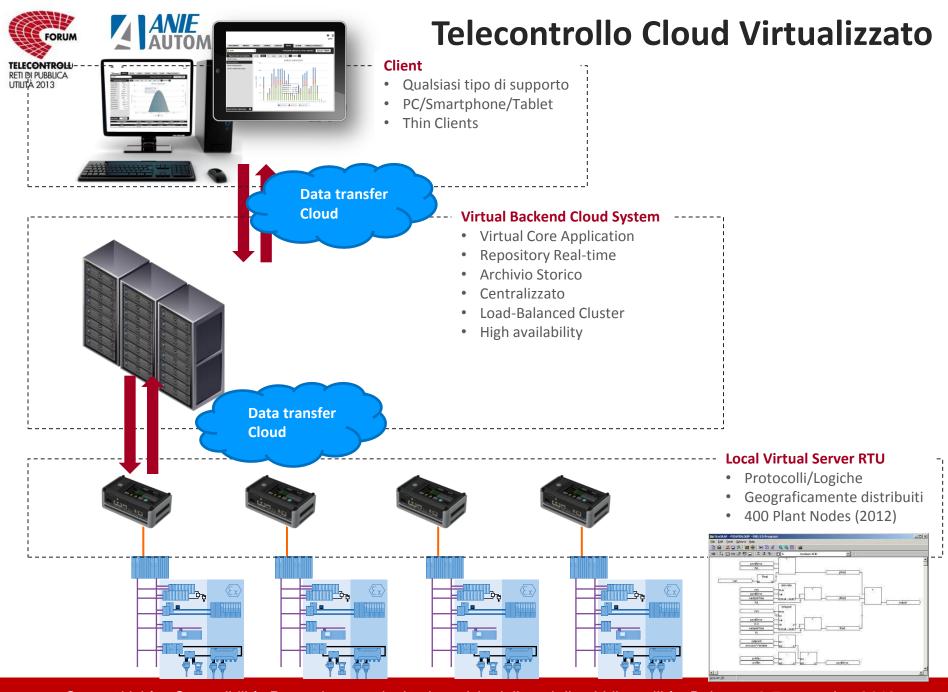




Analisi Storici

Analisi Real Time Monitoraggio Remoto Algoritmi di calcolo

Controllo Real Time Controllo di campo







Remote Monitoring System V-CLOUD COLLECTOR SERVER

Tutto questo è possibile grazie al sistema V-CLOUD COLLECTOR SERVER, che è connesso a tutti i dispositivi RTU e li gestisce da remoto.

Il sistema ha le seguenti caratteristiche:

- Sistema Server Clusterizzato
 - xFailover
 - xLoad balancing
- Monitoraggio Hardware Network: 24/7/365







Remote Monitoring System RTU

Il sistema **RTU** è posizionato in impianto e connesso ai dispositivi in campo quali ad esempio:

- DCS esistenti
- PLC di terze parti
- I/O e marshalling esistenti
- SCADA via OPC
- Strumentazione e sottosistemi via Modbus

Il sistema **RTU** deve essere connesso alla rete (ethernet, WAN,LAN o VPN) su cui è connesso il server COLLECTOR









Remote Monitoring System Ovunque



Il sistema dispone di un'interfaccia grafica evoluta, che sfrutta le tecnologie software di frontend più innovative come HTML 5 per un'esperienza degli utenti sempre più intuitiva.

Il portale grafico è compatibile con tutti i dispositivi Pc, Tablet e Smartphone di ultima generazione, per essere in grado di accedere alle informazioni sempre ed ovunque, previa autenticazione.





Remote Monitoring System Ovunque

Il sistema è graficamente studiato per essere ergonomico e completamente calato dal punto di vista dell'utente connesso e del processo in esame.

Sempre in evidenza i dati più rilevanti per chi è connesso;

Possibilità di creare strumenti di collaborazione "social" (es: manda link di una vista via mail a collega, controlla la temperatura in automatico, ecc...)

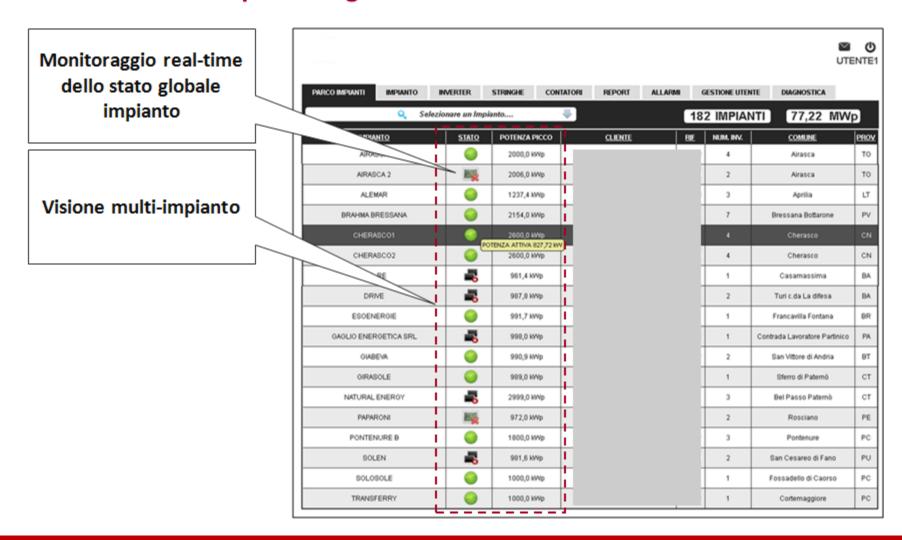






Interfaccia HMI

Overview Impianti di generazione

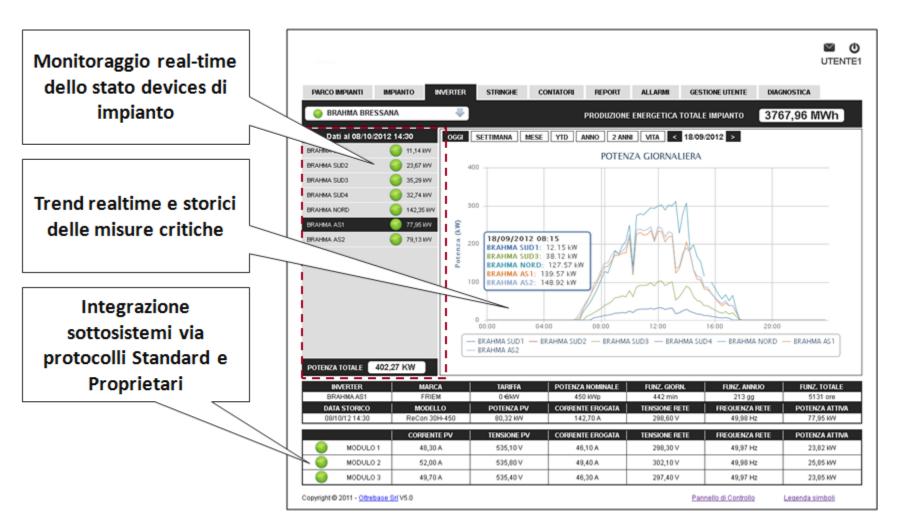






Interfaccia HMI

Monitoraggio impianti

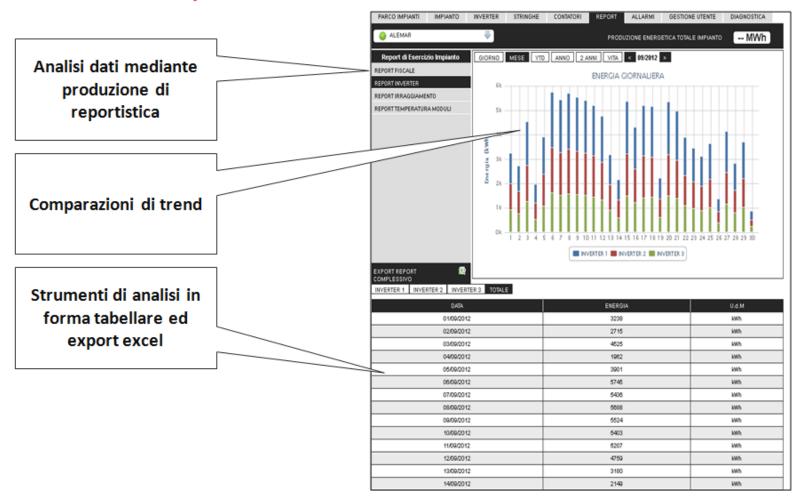






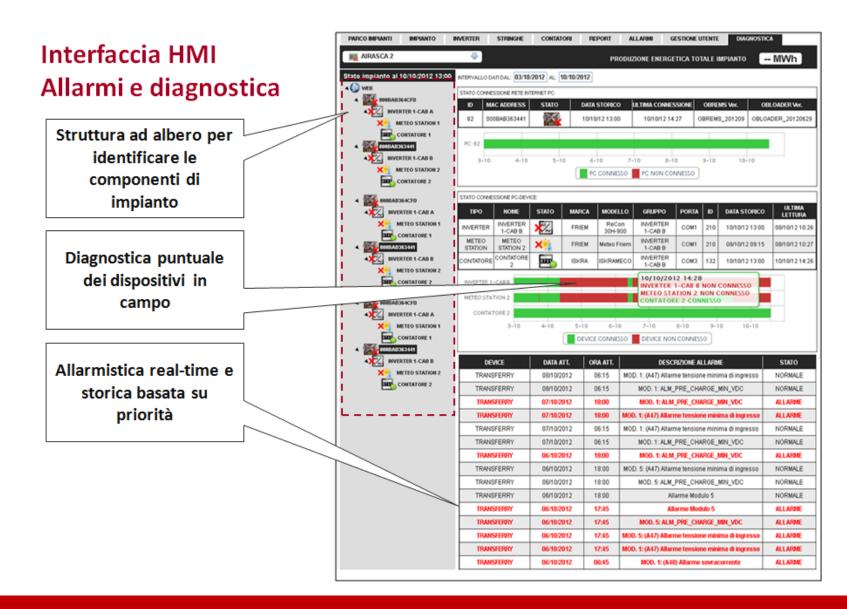
Interfaccia HMI

Analisi dati di impianto













Oltrebase, oltre la soluzione di base

OL¹REBASE[™] progetta, realizza e installa in tutto il mondo sistemi integrati di automazione e strumentazione industriali:

- automazione industriale (PLC)
- controllo di processo (DCS, PCS)
- monitoraggio (SCADA)
- telecontrollo (RTU)
- sicurezza (ESD F&G, SIL2 SIL3)

Oltrebase™ opera nei seguenti settori industriali, come partner dei maggiori player a livello nazionale ed internazionale:

- energia
- chimico
- petrolchimico
- infrastrutture



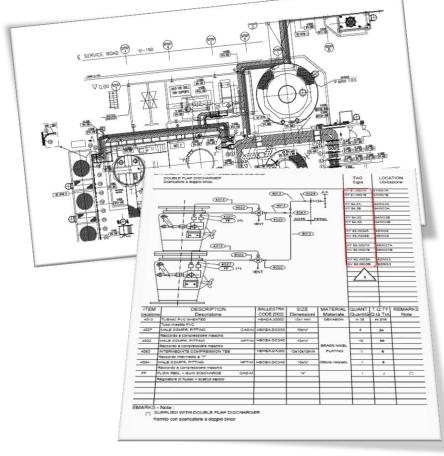


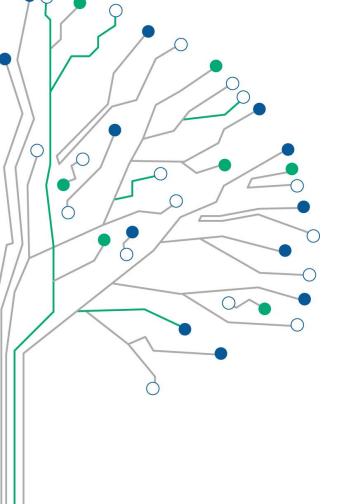
Oltrebase, oltre la soluzione di base

Oltrebase™ copre tutto il ciclo di vita di un progetto, fornendo soluzioni chiaviin-mano che partono dall'ingegneria di base fino ad arrivare al commissioning

dell'impianto:

- Progettazione hardware
- Progettazione elettro-strumentale
- Assemblaggio e costruzione
- Progettazione e sviluppo software
- Collaudi in fabbrica FAT
- Installazione e commissioning in sito
- Fornitura documentazione
- Training e assistenza post vendita













Grazie per l'attenzione!

Laura Graci e Domenico Toscanini

